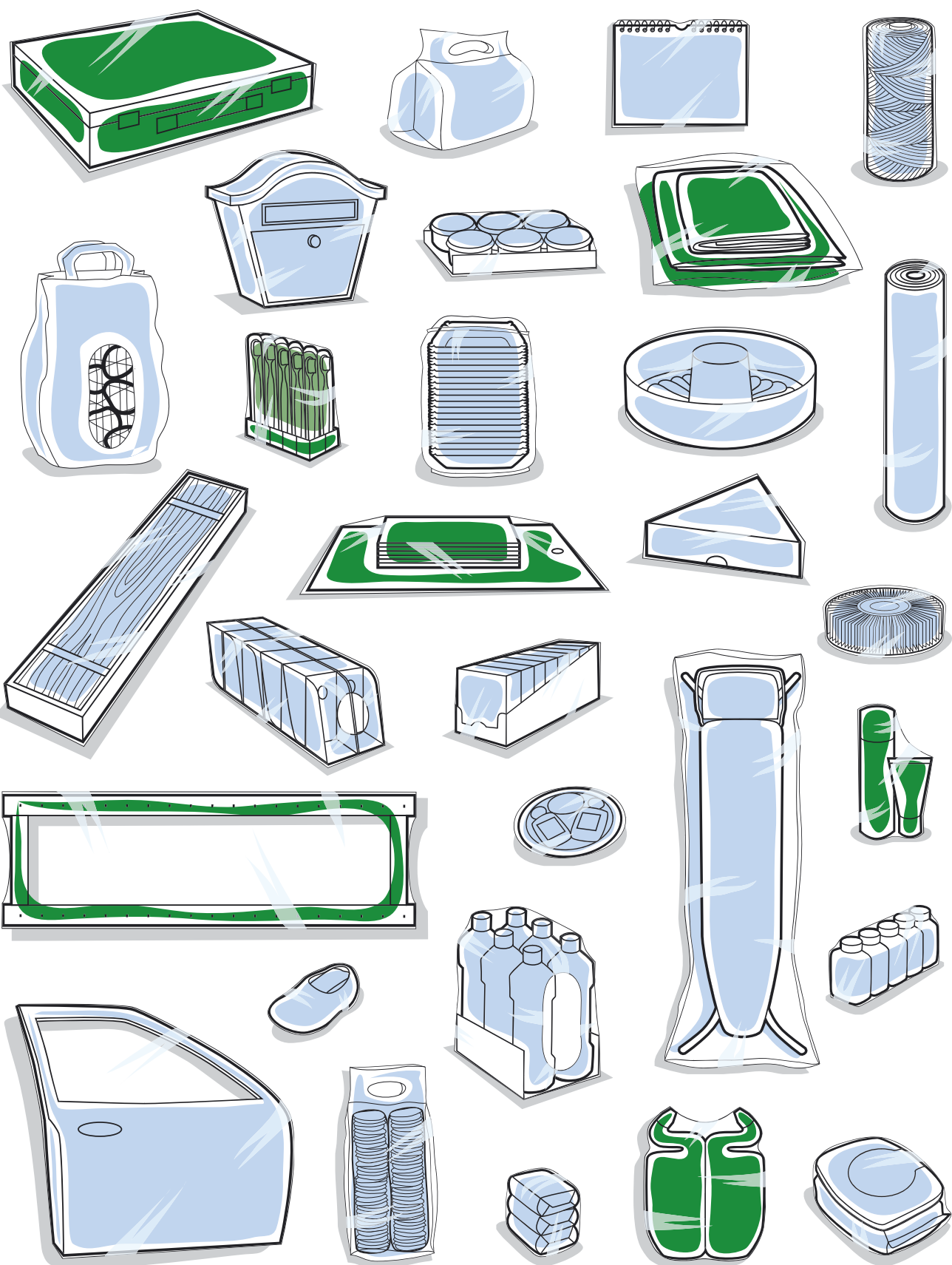


AUTOMATY PAKUJĄCE SERII AVM



A MOŻE POMOŻEMY W PAKOWANIU PAŃSTWA PRODUKTÓW?



Firma AVC Sealing Solutions jest dynamicznie rozwijającym się przedsiębiorstwem z długoletnim doświadczeniem i przejrzystymi ambicjami: chcemy być najlepsi w naszej branży. I możemy powiedzieć, że od dawna jesteśmy na dobrej drodze do tego celu. Dzięki pracom badawczo-rozwojowym stale rozbudowujemy i poszerzamy naszą wiedzę techniczną. Jako specjaliści w dziedzinie urządzeń zgrzewających i obkurczających folię staramy się zaoferować każdemu Klientowi pełny i dopasowany do istniejącej i wymaganej sytuacji projekt rozwiązań technologicznych. Decydując się na współpracę z nami, każdy z naszych Klientów otrzymuje najwyższej jakości urządzenie, montowane i uruchamiane przez nas na miejscu, w zakładzie Klienta. W każdym przypadku mamy do czynienia z bardzo zaawansowanymi technologicznie, efektywnymi i ekonomicznymi rozwiązaniami w zakresie pakowania produktów. Dzięki naszemu bardzo szerokiemu doświadczeniu jesteśmy w stanie już w bardzo wczesnym stadium współuczestniczyć w rozwiązywaniu problemów w zakresie pakowania produktów u Klienta. Doskonale umotywowany do działania zespół pracowników jest zawsze gotowy do wykazania, że jest najlepszy w swojej branży i że dzięki temu może dostarczyć urządzenie idealne dopasowane do specyficznych potrzeb Użytkowników.



Zobacz filmy (wymagany dostęp do internetu):
[Automaty pakujące AVM + tunele obkurczające KT](#)

AUTOMATY PAKUJĄCE SERII AVM (podstawowa wersja to AVM.500)

Automaty AVM są bardzo wydajnymi i wszechstronnymi urządzeniami, wykonującymi w pełni zamknięte opakowanie foliowe wokół bardzo różnorodnych produktów. Do pakowania stosuje się głównie termokurczliwe folie polietylenowe i poliolefinowe w postaci półrękawa. Zgrzewy wykonywane są stałocięplnymi nożami zgrzewająco-odcinającymi (CVS system). Zaletą tego systemu jest niezwykle wysoka trwałość i brak obsługi związanej z koniecznością okresowej wymiany elementów grzejnych i pokryw teflonowych. Nie można stosować folii PCV.

Zasada działania urządzeń typu AVM

Wykorzystując regulowane prowadnice boczne, przenośnik wprowadzający dostarcza produkt do poprzecznej szyny zgrzewającej. Sensor elektryczny (pojedyncza fotokomórka lub detekcja ciągła, tzw. light screen) mierzy długość każdego produktu w celu automatycznego dostarczenia odpowiedniej ilości folii. Po przejściu końca produktu (przekroczeniu sensora) następuje zamknięcie poprzecznej szyny zgrzewającej i zgrzanie folii z jednoczesnym jej odcięciem. W ten sposób powstaje kolejny, owinięty folią pakiet produktu. W czasie przygotowywania następnego pakietu, pierwszy zostaje przetransportowany wzdłuż systemu zgrzewu bocznego, gdzie następuje zgrzanie boku pakietu, odcięcie nadmiaru folii i odprowadzenie odpadu na bęben odbierający. Po zgrzewie bocznym pakiet zostaje przetransportowany do tunelu obkurczającego.

Obsługa automatu AVM

Wprowadzenie, zmiana i kontrola odpowiednich parametrów zgrzewania pakietu możliwa jest poprzez bardzo przejrzysty i łatwy w obsłudze dotykowy panel sterujący. Parametry wykorzystywane częściej mogą zostać wprowadzone do pamięci wewnętrznej urządzenia (opcja) i aktywowane w ciągu kilku sekund. Dzięki temu, urządzenie może być bardzo szybko przestawione z jednego produktu na drugi. Przystawianie urządzenia na inne parametry wymiarowe produktów może odbywać się ręcznie za pomocą korb regulacyjnych lub automatycznie (opcja) za pośrednictwem silników elektrycznych uruchamianych z poziomu panelu sterującego.

Wydajność AVM.500

Dzięki kombinacji szybkiego, pneumatycznego zamykania poprzecznej szyny zgrzewającej i stałocięplnego systemu zgrzewającego uzyskano bardzo wysoką wydajność urządzenia. W zależności od rozmiarów produktu, maszyna może w zależności od wersji osiągnąć tempo pracy wynoszące do **40 pakietów na minutę**. Prędkość przenośnika wprowadzającego i odbierającego może być stała o wartości 13,5 m/min (wersja podstawowa) lub regulowana w zakresie 5 – 28 m/min.

Różne wersje wymiarowe automatów pakujących

Automaty pakujące serii AVM są produkowane w wielu wersjach wymiarowych (od AVM.400 do AVM.1300). Największe urządzenia umożliwiają pełne opakowanie produktów o szerokości prawie 130 cm.

Produkowana jest też wersja kompaktowa, zabudowana razem z tunelem obkurczającym na jednej podstawie, umożliwiające szybki pakowanie małych produktów o maksymalnej szerokości do 25 cm.

Z wykorzystaniem urządzeń AVM mogą być pakowane produkty o dowolnej długości.



**Zobacz filmy (wymagany dostęp do internetu):
[Automaty pakujące AVM + tunele obkurczające KT](#)**

Podstawowa rola w procesie wykańczania produktów

Zgrzewarka typu AVM-500 w wielu procesach produkcyjnych jest niezastąpionym narzędziem, służącym do ostatecznego wykończenia produktu poprzez opakowanie go w folię.

AUTOMAT PAKUJĄCY AVM.400.LB

Jest to najmniejsza wersja automatu pakującego (max. szerokość produktu 37 cm), o stałej prędkości przesuwu przenośników wynoszącej 13,5 m/min. AVM.400.LB szybko, sprawnie i wydajnie pakuje produkty w zamknięte opakowania foliowe. Tak jak przy większych wersjach automatów pakujących również tutaj wykorzystuje się folię w półrękawie, zamykaną za pomocą Stałocielnego Systemu Zgrzewającego (CVS). Czytelny panel obsługi umożliwia wprowadzanie, zmianę i kontrolę parametrów dla każdego rodzaju produktu. Dzięki kombinacji szybkiego, pneumatycznego zamykania poprzecznej szyny zgrzewającej i Stałocielnego Sytemu Zgrzewającego uzyskano bardzo wysoką wydajność urządzenia.



Zobacz filmy (wymagany dostęp do internetu):
[Automaty pakujące AVM + tunele obkurczające KT](#)

Szczególne zalety naszych urządzeń

Każdy najdrobniejszy detal wszystkich produkowanych przez AVC Sealing Solutions urządzeń jest dokładnie przemyślany i precyzyjnie dopracowany. W sposób optymalny wykorzystujemy zebrane przez nas wieloletnie i bardzo wszechstronne praktyczne doświadczenia. Dzięki temu jesteśmy w stanie przewidzieć możliwe punkty krytyczne, o których nasz klient jeszcze wcale nie pomyślał. Często ten jeden lub kilka istotnych nowych detali odróżnia nas od innych producentów. Te cechy doceniane są przez naszych klientów i ich pracowników.



Dotykowy panel sterujący AVM.500

Przejrzysty panel sterujący umożliwia obsługę urządzenia w wielu zaprogramowanych językach (również w języku polskim). Oprócz temperatury zgrzewu można z dużą dokładnością ustawiać takie parametry jak szybkość przesuwu transportera, czas przejścia pakietu, ilość dodatkowo podawanej folii czy czas zgrzewania.



Wspornik rolki z folią (AVM.500)

Napędzany silnikiem zespół rolek podtrzymujących (i nie widocznych na zdjęciu rolek prowadzących) gwarantuje płynne i równomierne odwijanie folii. Dla określonych grup produktów niezbędne jest wykonanie perforacji folii. Z tego powodu, w urządzeniu zainstalowano perforator (z możliwością odłączenia). Możliwe jest ponadto zaprogramowanie lewostronnego lub prawostronnego odwijania folii.

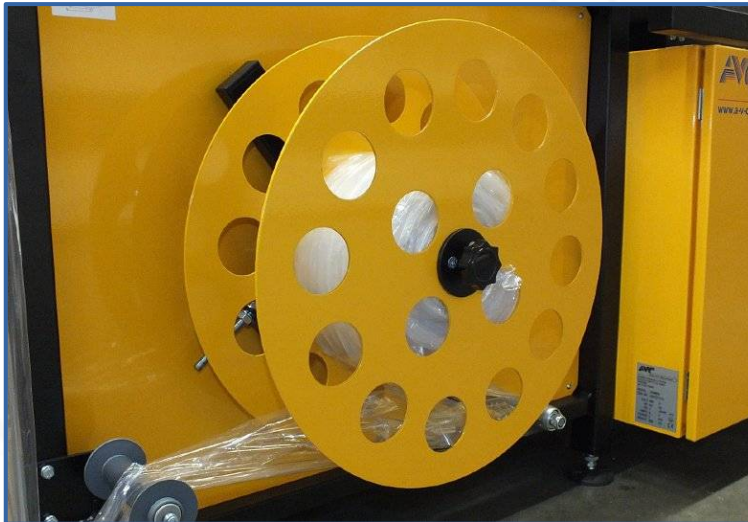


Doprowadzenie produktów AVM.500

W czasie formowania drugiego opakowania, pierwszy pakiet owinięty w folię przechodzi wzdłuż bocznego systemu zgrzewającego, gdzie następuje równoczesne zgrzanie folii i odcięcie jej nadmiaru.

Rolkowy wspornik podtrzymujący folię oraz panel sterujący automatu AVM.400.LB

W bardzo praktycznym, ze względu na zwartą budowę, urządzeniu AVM.400.LB zespół odwijania rolki z folią i panelu sterujący zostały umieszczone na jednym wsporniku. Dzięki takiej kombinacji możliwe jest sterowanie z jednego miejsca wszystkimi najważniejszymi czynnościami oraz kontrolowanie przebiegu pracy.



Rolka na folię odpadową i zespół nawijający

Odpad folii zostaje automatycznie odprowadzony do bębna odbierającego, oszczędzając pracownikowi przerw w pracy związanych z usuwaniem z podłogi resztek folii.



Tunele obkurczające

Tunel obkurczający usytuowany na końcu linii jest optymalnym zakończeniem całego procesu pakowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tunele w różnych wymiarach i różnych wykonaniach, zawsze dopasowane do indywidualnych wymagań. Mogą mieć bardzo różne wymiary komory obkurczającej, różne wykonania przenośników i akcesoria dodatkowe. Wszystkie tunele obkurczające firmy AVC Sealing Solutions mogą współpracować ze zgrzewarkami kątowymi, ramowymi i automatami pakującymi. Opakowania wykonywane tymi urządzeniami charakteryzują się zawsze najwyższą i powtarzalną jakością. Tunele obkurczające firmy AVC zapewniają możliwość pełnego wpływu na uzyskany efekt końcowy poprzez:

- regulację kierunku i ilości przepływu gorącego powietrza za pośrednictwem 4 lub 8 sterownic umieszczonych wewnątrz komory grzewczej,
- płynną regulację prędkości przenośnika,
- płynną, elektronicznie sterowaną regulację temperatury,
- płynną regulację prędkości obrotowej wentylatorów nawiewnych.

Dzięki doskonałej izolacji obudowy i dwurzędowym kurtynom teflonowym na wjeździe i wyjeździe z komory temperatura wewnątrz utrzymywana jest na stałym poziomie przy równocześnie niewielkim zużyciu energii.

AVC Sealing Solutions produkuje tunele obkurczające w bardzo szerokim zakresie wymiarowym: np. szerokości komory obkurczającej od 30 cm do prawie 300 cm i długości kilku metrów.



Zobacz filmy (wymagany dostęp do internetu):
[Automaty pakujące AVM + tunele obkurczające KT](#)

Przykładowe dane techniczne dwóch modeli automatów pakujących AVM:

Zgrzewarki automatyczne	AVM-400-LB	AVM-500
Wymiary ramy zgrzewczej	450 mm	530 mm
System zgrzewczy	Stałociepny System Zgrzewający (CVS)	Stałociepny System Zgrzewający (CVS)
Sterowanie	Omron PLC	Siemens S7 - 314 PLC
Panel sterujący	wyświetlacz 2 -wierszowy Omron z 6 przyciskami funkcyjnymi	panel dotykowy
Kontrola produktu	poziomo	poziomo i pionowo
Szybkość przesuwu transportera	13,5 m/min	5 - 28 m/min
Wydajność	max 30/min	max 40/min
Max wysokość Produktu	160 mm	160mm (opcja 250 mm)
Max szerokość Produktu	370 mm	470 mm
Max szerokość folii	600 mm	600 mm
Rodzaj stosowanej folii	PE/PP	PE/PP
Wymiary urządzenia dł x gł x wys	1850 x 1250 x 1800 mm	2110 x 1810 x 1660 mm
Wysokość robocza	880-980 mm	880-980 mm
Napięcie	400V/3F+0+G	400V/3F+0+G
Pobór mocy	2kW	2kW
Ciśnienie	6 Bar	6 Bar



Zobacz filmy (wymagany dostęp do internetu):
[Automat pakujący AVM + tunele obkurczające KT](#)



AVC spełnia najwyższe normy jakości.

scan[®]*pack*

SCANPACK S.J. • 60-175 Poznań, ul. Żonkilowa 14 • Tel: 61 867 73 92 • Tel/fax: 61 867 82 81 biuro@scanpack-poznan.pl

www.scanpack-poznan.pl | www.wiazarki.pl | www.worki-sztauerskie.pl | www.samoprzylepka.pl